

# 端子加工

孔眼、螺纹螺丝或球可以压接、激光焊接、焊接、压制、填缝或交换到不锈钢电缆的末端，以优化机械性能并符合空间要求。朝日英特科的工程师会仔细审查初始张力和初始电缆伸长率、弯曲数次后的钢丝绳伸长率以及断裂负荷，以帮助客户选择正确的端子和不锈钢电缆配置。

## 眼末端



主要用于与销轴或螺钉的连接。

钢丝绳桩眼可以弯曲成任何指定角度。



在不去除涂层的情况下，即使是涂层钢丝绳也可以进行填缝。

## 环路末端



主要用于与针的连接。

用于许多应用，因为环路的尺寸可以根据具体的需要进行调整。



\*用顶针

当磨损是一个问题时，用于带环的电缆。提供耐磨性，更高的强度，并保持环形的开放。

## 球头末端



滚珠可以在一个组件的末端或中间换上。

主要用于与缝隙的连接。

## 螺纹螺柱端



用于需要对长度进行微调的应用。

## 扁平端



平坦的可以在装配中间换上。

主要用于中间附加。

## 末端端柱



止动器可以在一个组件的末端或中间换上。

主要用于允许旋转的应用。

# 产品阵容

## 规格和性能比较

图例：5=最高，1=最低适用性。

种类	项目	种类	规格(试用)		对扭矩 响应	高速 旋转	换 能/拉	推/拉	压缩	弹性	特征		
			外径 (毫米)	内径 (毫米)									
空心的 电缆	扭矩弹簧管	3层	0.36-6.00	0.18-3.20	5	5	3	2	4	双向 (3层) 或 单向 (2层) 旋转			
		2层	0.30-5.17	0.15-3.20									
		平坦的 螺旋钻*	-	-							*带螺旋线的阿基米德螺旋。		
	ACT ONE 空心管	标准	0.21-4.52	0.13-3.20	4	3	4	3	3	均衡性			
		平坦的	0.21-4.52	0.16-3.20									
		超薄 螺旋钻*	0.42-3.75	0.34-3.20							*带螺旋线的阿基米德螺旋。		
弹簧管	一轮	0.10-3.50	~1.80	1	1	2	4	5	高弹性 和抗压性				
	平坦的	0.10-5.90	0.07-5.30										
					扭力	扭矩							
钢丝绳	驱动电缆	2-6层	0.41-6.00	-	5	5	5	4	2	优化了高速旋转和动力传输			
	扭矩绳	1x3,1x7, 1x12,x19	0.30-3.00	-	4	3	5	4	3	1:1手速旋转扭矩传输			
	钢丝绳	1x7,1x19 7x7,7x19 7x7x7等。	0.09-3.00	-	1	1	5	4	3	高断裂强度和耐延伸性			
涂料	外涂层	挤压 浸渍涂层 喷雾	花卉聚合物 尼龙等。	增加润滑性、耐烧蚀性或 与电缆的生物相容性密封									
	内管		花卉聚合物	中空电缆的内涂层									
	预涂层		聚四氟 乙烯	中空电缆的内外涂层 而不失电缆的特性									
装配	加工 和装配	激光焊接、磨削 管子组件	各种焊接和加工可用于 组件或附加机械性能										
	端子加工	球、眼、环等。	用于电缆的末端或用于中间连接。										
功能性 传输	同步网 钢丝绳	AWS40 -AWS120	1.10-3.40	-	同步圆带，是直线运动系统三维绘图的理想选择。								
	电缆架	CL0.8S / H	宽3.0x高3.6	-	采用不锈钢线芯，当机架需要灵活和高力运动时，是理 想的选择。								