端末加工

リング端子（アイ端子）

ビス・ピン等に取り付ける際に使用できます
(カシメ方法：丸、楕円)

ループ端子（クランプ端子）

（シンブル入り）
ピン等に取り付ける際に使われます
(カシメ方法：丸、平、角)

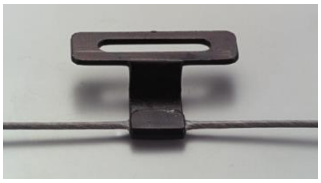
ボール端子

スリットへの取り付け・中間固定等に使用可
(カシメ方法：ボール)

ネジ端子

長さの微調整が可能です
(カシメ方法：丸、平、角)

フラット端子



スリットへの取り付け・中間固定等に使用可
(カシメ方法：ボール)

ストップ端子

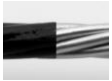
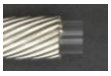
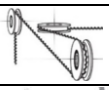
長さの微調整が可能です
(カシメ方法：丸、平、角)

共通事項
※ ワイヤーロープ、端子材質、カシメ方法により得られる荷重は異なります。
※ ナイロンコートロープのナイロンを剥離した上でカシメを施すと安定した高荷重が得られます。

製品ラインナップ

製品仕様と特性比較

特性比較：5=最も高い、1=最も低い

カテゴリ	商品	種類	製品仕様(試作対応範囲) 外径(mm)	内径(mm)	回転追従性	高速回転	押し引き動作	耐圧縮性	柔軟性	特徴
中空ケーブル	トルクコイル	3層 2層 平線 巻き付け加工*	0.36-6.05 0.30-5.17 - -	0.18-5.25 0.15-3.55 - -	5	5	3	2	4	双方向回転 (3 layer)、もしくは片方向回転 (2 layer)に対応 *外側にワイヤーを巻き付け、輸送機能等を追加
	ACT ONE	標準(丸線) フラット 平線 巻き付け加工*	0.21-5.22 0.21-4.70 0.42-3.90 -	0.13-4.00 0.16-3.95 0.34-3.35 -	4	3	4	3	3	柔軟性、トルク伝達性、低伸性、すべてをバランスよく実現 *外側にワイヤーを巻き付け、輸送機能等を追加
	ワイヤーコイル	丸線 平線	0.10-3.50 0.10-5.90	~1.80 0.07-5.30	1	1	2	4	5	優れた柔軟性と、高い耐圧縮性
			外径(mm)	内径(mm)	回転力伝達性					
ワイヤーロープ	ドライブケーブル	2-6layer	0.41-6.00	-	5	5	5	4	2	屈曲部でも高速回転が可能 動力伝達に最適
	トルクロープ	1x3,1x7, 1x12,1x19	0.30-3.00	-	4	3	5	4	3	回転追従性が高く、 手元の回転動作を正確に伝達
	ワイヤーロープ	1x7,1x19 7x7,7x19 7x7x7, etc.	0.09-3.00	-	1	1	5	4	3	優れた耐久性と低伸性
コーティング	アウター コーティング 	押し出し ディップ スプレー	フッ素樹脂 ナイロン等		ケーブル表面に摺動性、耐摩耗性、耐薬品性等を付加					
	インナーチューブ 		フッ素樹脂		中空ケーブルの内側に対するコーティング					
	プリコーティング		PTFE		中空ケーブルの特性を失うことなく、 外側と内側の両方にコーティング					
その他加工	機能性 向上加工	レーザー加工、溶接、表面処理 アッセンブリー等			端部処理を行う事で他部材との接合、もしくは組付けを実現 表面処理によってその他機械的特性を付加					
	端末加工	ボール、リング、ループ端子等			ロープ末端、もしくは中間固定部に対する端末加工					
動力伝達	シンクロメッシュ ロープ 	AWS40 -AWS120	1.10-3.40	-	3次元の取り回しが可能な歯付きロープ、 直線または往復運動を実現					
	ケーブルラック	CL0.8S / H	W3.0xH3.6	-	ステンレスロープ芯によりR30までの屈曲に対応、 強い押し引き動作が可能なフレキシブルなラック					