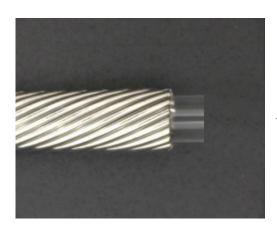
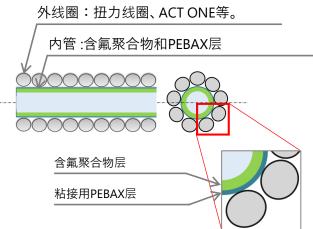
数据表:涂层:内部



## 内管





內管设计用于中空电缆管(如ACT ONE、Torque线圈或Wire 鋼絲繩线圈)的內部涂层,以增加中空电缆內部的润滑性、化学隔离或表面处理。适用于需要內腔润滑、密封或耐化学性的应用,适用于客户开发的输送系统。

#### 规格

最小壁厚(包括氟聚合物和PEBAX层)

#### \*根据以下内管内径而定,不包括公差。

| 内管内径           | 最小壁厚   | 内管内径           | 最小壁厚   |
|----------------|--------|----------------|--------|
| 0.20 - 0.73 毫米 | 0.03毫米 | 1.58 - 1.85 毫米 | 0.07毫米 |
| 0.74 - 1.01 毫米 | 0.04毫米 | 1.86 - 2.13 毫米 | 0.08毫米 |
| 1.02 - 1.29 毫米 | 0.05毫米 | 2.14 - 2.33 毫米 | 0.09毫米 |
| 1.30 - 1.57 毫米 | 0.06毫米 | 2.34毫米~        | 不适用    |

#### 涂层材料(含氟聚合物层)

- 聚四氟乙烯(PTFE)具有最佳的润滑性和耐化学性

- PFA 耐化学性与PTFE相似,但润滑性较差。

- FEP 与PFA相似,吸水性比其他稍差。

- ETFE 强度和耐磨性最高

长度 最長1800毫米(试用:达3000毫米)。

用工具刀 手动切割内管的末端处理。

外电缆末端处理电火花切割、倒角。



# 产品阵容

### 规格和性能比较

图例:5=最高,1=最低适用性。

| 种类        | 项目             |       | 种类                              | 规格(试用<br><b>外径</b><br>(毫米)          | 引)<br><b>内径</b><br>(毫米) | 1对1扭矩<br>回应                            | 高级强        | 推/拉 | 压缩  | 灵活性 | 特征                                   |
|-----------|----------------|-------|---------------------------------|-------------------------------------|-------------------------|--|------------|-----|-----|-----|--------------------------------------|
| 空心的电缆     | 扭矩弾簧管          |       | 3层<br>2层<br>平坦的<br>螺旋钻*         | 0.36-6.00<br>0.30-5.17<br>-         |                         | 5                                      | 5          | 3   | 2   | 4   | 双向(3层)或<br>单向(2层)旋转<br>*带螺旋线的阿基米德螺旋。 |
|           | 扭矩<br>海波管      | 0     |                                 | 0.20-1.10                           | 0.10-0.70               | 5                                      | 2          | 5   | 5   | 1   | 高断裂强度<br>延伸阻力                        |
|           | ACT ONE<br>空心管 |       | 标准<br>平坦的<br>超薄<br>螺旋钻*         | 0.21-4.52<br>0.21-4.52<br>0.42-3.75 | 0.16-3.20               | 4                                      | 3          | 4   | 3   | 3   | 均衡性 *带螺旋线的阿基米德螺旋。                    |
|           | 弾簧管            |       | 一轮<br>平坦的                       | 0.10-3.50<br>0.10-5.90              | ~1.80<br>0.07-5.30      | 1                                      | 1          | 2   | 4   | 5   | 高弹性<br>和抗压性                          |
|           |                |       |                                 | <b>外径(</b> 毫米                       | ) <b>内径(</b> 毫米)        | 田田 田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田 |            |     |     |     |                                      |
| 钢丝绳       | 驱动电缆           |       | 2-6层                            | 0.41-6.00                           | -                       | 5                                      | 5          | 5   | 4   | 2   | 优化了高速旋转和动力传输                         |
|           | 扭矩绳            |       | 1x3,1x7,<br>1x12,x19            | 0.30-3.00                           | -                       | 4                                      | 3          | 5   | 4   | 3   | 1:1手速旋转扭矩传输                          |
|           | 钢丝绳            |       | 1x7,1x19<br>7x7,7x19<br>7x7x7等。 | 0.09-3.00                           | -                       | 1                                      | 1          | 5   | 4   | 3   | 高断裂强度和耐延伸性                           |
| 涂料        | 外涂层            |       | 挤压<br>浸渍涂层<br>噴霧                | 花卉聚合物<br>尼龙等。                       | 勿                       |  | 润滑性<br>缆的生 |     |     |     |                                      |
|           | 内管             |       |                                 | 花卉聚合物    中空电缆的内涂层                   |                         |  |            |     |     |     |                                      |
|           | 预涂层            |       |                                 | 聚四氟<br>乙烯                           |                         | 中空电缆的内外涂层<br>而不失电缆的特性                  |            |     |     |     |                                      |
| 装配        | 加工和装配          | none) | 激光焊接、關管子组件                      | <b>善削</b>                           |                         |  | 焊接和<br>或附加 |     |     |     | -                                    |
|           | 端子加工           |       | 球、眼、环等                          |                                     |                         | 用于                                     | 电缆的        | 的末草 | 端或. | 用于  | -<br>-中间连接。<br>                      |
| 功能性<br>传输 | 同步网<br>钢丝绳     |       | AWS40<br>-AWS120                | 1.10-3.40                           | -                       | 同步                                     | 圆带,        | 是证  | 直线  | 运动  | ]系统三维绘图的理想选择。                        |
|           | 电缆架            |       | CL0.8S / H                      | 宽3.0x高3                             | .6 -                    | 采用 <sup>2</sup><br>想的第                 |            | 线芯, | 当   | 机架  | 需要灵活和高力运动时,是理                        |