






钢丝绳

朝日英特克充分运用拉丝和模具成形等独特的线材加工技术，制造出直径为0.013毫米～0.50毫米的精细不锈钢丝。

主阵容

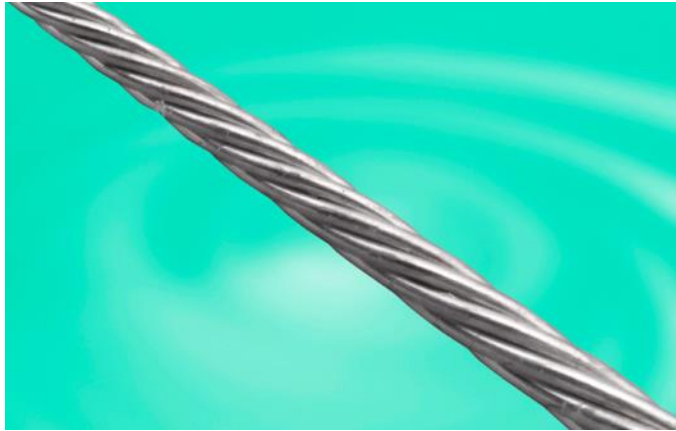
| 种类 | 建筑业 | 钢丝绳外径 | | 断裂载荷 | |
|----|---|-------|------|------|------|
| | | 最小。 | 最多。 | 最小。 | 最多。 |
| E型 | 1x7  | 0.09 | 1.5 | 9 | 2548 |
| G型 | 1x19  | 0.15 | 2.0 | 24 | 3670 |
| B型 | 7x7  | 0.27 | 3.0 | 59 | 7154 |
| C型 | 7x19  | 0.45 | 3.0 | 153 | 6762 |
| P型 | 7x7x7  | 0.81 | 2.16 | 412 | 2940 |
| | | (毫米) | | (N) | |

钢丝绳是由不同规格的细线和线股缠绕而成。这些产品有不锈钢、镍醇和钨丝。

各类产品外径1mm时的性能比较。

| 种类 | 建筑业 | 型号 | 外径 (容忍度) | 直径 细数 | 断裂 载荷 | 伸长率 | 使用寿命 | |
|----|-------|-------|-----------------|----------|----------|-----------------------|-----------------------|----|
| E型 | 1x7 | E-105 | 1.05 (±0.03) | 0.35 7 | 1127 | 高 | 低 53 | |
| G型 | 1x19 | G-100 | 1.00 (±0.05) | 0.20 19 | 1078 | ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ | ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ | |
| B型 | 7x7 | B-100 | 1.00 (±0.04) | 0.11 49 | 784 | | | 17 |
| C型 | 7x19 | C-105 | 1.05 (±0.04) | 0.07 133 | 833 | | | 11 |
| P型 | 7x7x7 | P-108 | 1.08 (±0.05) | 0.04 343 | 715 | | | 6 |
| | | | (毫米) | (毫米) | (N) | | | 低 |

钨丝绳



钨制成的钢丝绳以其坚固性而著称，特别是它具有所有金属中最高的熔点和最高的抗拉强度。是高温炉中加热元件和耐火材料的理想材料，要求疲劳寿命长。

规格

| | |
|------|---------------------|
| 外径 | 达3.0毫米。 |
| 断裂载荷 | 达到8309N（@外径=3.0毫米）。 |
| 建筑 | 7x7、19x7、7x7x7。 |

应用

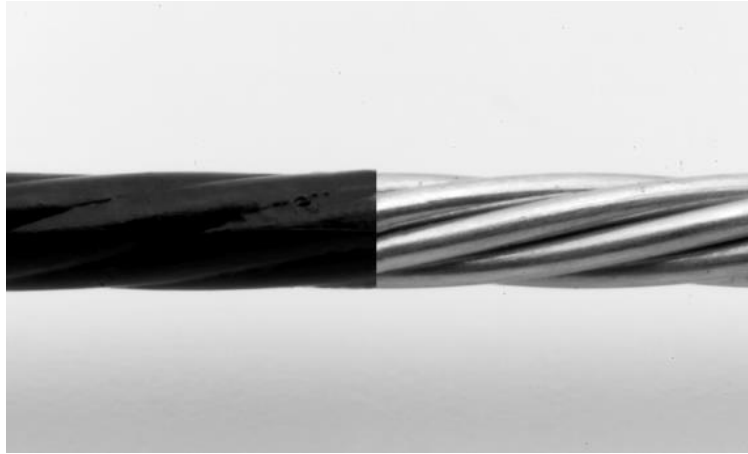
工业、手术机器人、办公打印机

实际例子

高温炉用硅锭拉线

办公用打印机电晕放电丝

外涂层



不锈钢电缆组件可以喷涂、浸渍或挤出PTFE、尼龙等涂层，以满足您的特殊耐磨性、润滑性、低摩擦系数和长期耐久性要求。朝日英特克可以在涂覆的不锈钢电缆组件的两端进行精确的遮蔽，以连接各种内部铁（FE）、不锈钢（SUS、SS）、铝（AL）、铜（Cu）和其他金属表面。

属性比较

| 种类 | 树脂 | 缩略语 | 费用 (1=最低) | 耐热性 | 灵活性 | 耐化学性 | 润滑性 | 最小厚度 |
|-----|---------|-------|--------------|-----|-----|------|-----|------|
| 聚酰胺 | 尼龙12 | PA | 3 | 3 | 2 | 3 | 2 | 20μ |
| | 尼龙6 | PA | 3 | 5 | 2 | 3 | 2 | 20μ |
| 聚氨酯 | 聚氨酯 | PU | 4 | 2 | 5 | 3 | 1 | 20μ |
| 聚乙烯 | 聚乙烯 | PE | 1 | 2 | 3 | 3 | 2 | 20μ |
| 萤光素 | 氟化乙烯丙烯 | FEP | 4 | 3 | 2 | 5 | 5 | 20μ |
| | 全氟烷氧基烷烃 | PFA | 4 | 5 | 2 | 5 | 3 | 20μ |
| | 四氟乙烯 | ETFE | 3 | 3 | 2 | 3 | 2 | 20μ |
| | 聚四氟乙烯 | 聚四氟乙烯 | 5 | 5 | 2 | 5 | 5 | 7μ |

传说

5=适用性最高

1=适用性最低

端子加工

孔眼、螺纹螺丝或球可以压接、激光焊接、焊接、压制、填缝或交换到不锈钢电缆的末端，以优化机械性能并符合空间要求。朝日英特科的工程师会仔细审查初始张力和初始电缆伸长率、弯曲数次后的钢丝绳伸长率以及断裂负荷，以帮助客户选择正确的端子和不锈钢电缆配置。

眼末端



主要用于与销轴或螺钉的连接。

钢丝绳桩眼可以弯曲成任何指定角度。



在不去除涂层的情况下，即使是涂层钢丝绳也可以进行填缝。

环路末端



主要用于与针的连接。

用于许多应用，因为环路的尺寸可以根据具体的需要进行调整。



*用顶针

当磨损是一个问题时，用于带环的电缆。提供耐磨性，更高的强度，并保持环形的开放。

球头末端



滚珠可以在一个组件的末端或中间换上。

主要用于与缝隙的连接。

螺纹螺柱端



用于需要对长度进行微调的应用。

扁平端



平坦的可以在装配中间换上。

主要用于中间附加。

末端端柱



止动器可以在一个组件的末端或中间换上。

主要用于允许旋转的应用。