

# 钢丝绳

朝日英特克充分运用拉丝和模具成形等独特的线材加工技术，制造出直径为0.013毫米～0.50毫米的精细不锈钢丝。

## 主阵容

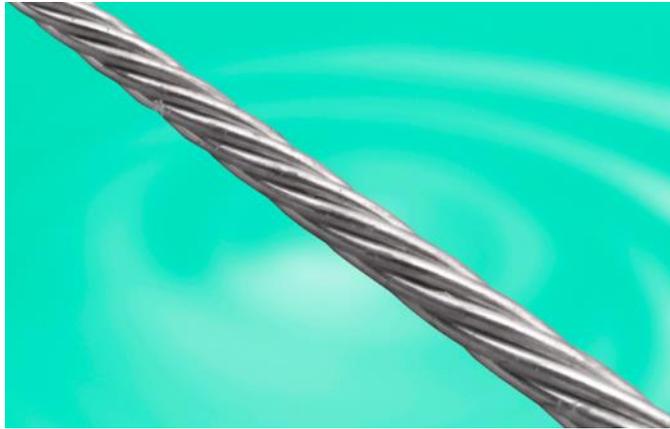
种类	建筑业	钢丝绳外径		断裂载荷	
		最小。	最多。	最小。	最多。
E型	1x7 	0.09	1.5	9	2548
G型	1x19 	0.15	2.0	24	3670
B型	7x7 	0.27	3.0	59	7154
C型	7x19 	0.45	3.0	153	6762
P型	7x7x7 	0.81	2.16	412	2940
		(毫米)		(N)	

钢丝绳是由不同规格的细线和线股缠绕而成。这些产品有不锈钢、镍醇和钨丝。

## 各类产品外径1mm时的性能比较。

种类	建筑业	型号	外径 (容忍度)	直径 细数	断裂 载荷	伸长率	使用寿命
E型	1x7	E-105	1.05 (±0.03)	0.35 7	1127	高	低
G型	1x19	G-100	1.00 (±0.05)	0.20 19	1078	↑ ↑ ↑ ↑ ↑	↓ ↓ ↓ ↓ ↓
B型	7x7	B-100	1.00 (±0.04)	0.11 49	784		
C型	7x19	C-105	1.05 (±0.04)	0.07 133	833		
P型	7x7x7	P-108	1.08 (±0.05)	0.04 343	715		
			(毫米)	(毫米)	(N)		

# 钨丝绳



钨制成的钢丝绳以其坚固性而著称，特别是它具有所有金属中最高的熔点和最高的抗拉强度。是高温炉中加热元件和耐火材料的理想材料，要求疲劳寿命长。

## 规格

外径	达3.0毫米。
断裂载荷	达到8309N（@外径=3.0毫米）。
建筑	7x7、19x7、7x7x7。

## 应用

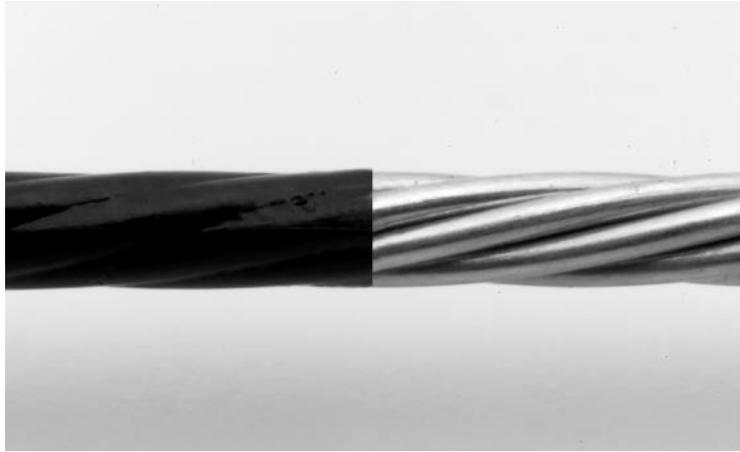
工业、手术机器人、办公打印机

### 实际例子

高温炉用硅锭拉线

办公用打印机电晕放电丝

# 外涂层



不锈钢电缆组件可以喷涂、浸渍或挤出PTFE、尼龙等涂层，以满足您的特殊耐磨性、润滑性、低摩擦系数和长期耐久性要求。朝日英特克可以在涂覆的不锈钢电缆组件的两端进行精确的遮蔽，以连接各种内部铁（FE）、不锈钢（SUS、SS）、铝（AL）、铜（Cu）和其他金属表面。

## 属性比较

种类	树脂	缩略语	费用 (1=最低)	耐热性	灵活性	耐化学性	润滑性	最小厚度
聚酰胺	尼龙12	PA	3	3	2	3	2	20μ
	尼龙6	PA	3	5	2	3	2	20μ
聚氨酯	聚氨酯	PU	4	2	5	3	1	20μ
聚乙烯	聚乙烯	PE	1	2	3	3	2	20μ
萤光素	氟化乙烯丙烯	FEP	4	3	2	5	5	20μ
	全氟烷氧基烷烃	PFA	4	5	2	5	3	20μ
	四氟乙烯	ETFE	3	3	2	3	2	20μ
	聚四氟乙烯	聚四氟乙烯	5	5	2	5	5	7μ

传说

5=适用性最高

1=适用性最低

# 端子加工

孔眼、螺纹螺丝或球可以压接、激光焊接、焊接、压制、填缝或交换到不锈钢电缆的末端，以优化机械性能并符合空间要求。朝日英特科的工程师会仔细审查初始张力和初始电缆伸长率、弯曲数次后的钢丝绳伸长率以及断裂负荷，以帮助客户选择正确的端子和不锈钢电缆配置。

## 眼末端



主要用于与销轴或螺钉的连接。

钢丝绳桩眼可以弯曲成任何指定角度。



在不去除涂层的情况下，即使是涂层钢丝绳也可以进行填缝。

## 环路末端



主要用于与针的连接。

用于许多应用，因为环路的尺寸可以根据具体的需要进行调整。



\*用顶针

当磨损是一个问题时，用于带环的电缆。提供耐磨性，更高的强度，并保持环形的开放。

## 球头末端



滚珠可以在一个组件的末端或中间换上。

主要用于与缝隙的连接。

## 螺纹螺柱端



用于需要对长度进行微调的应用。

## 扁平端



平坦的可以在装配中间换上。

主要用于中间附加。

## 末端端柱



止动器可以在一个组件的末端或中间换上。

主要用于允许旋转的应用。